



„Nowe rozwiązania konstrukcyjne przewodów giętkich o podwyższonych właściwościach elastycznych do specjalistycznych aplikacji mobilnych”.

Brighter Future
in Energy



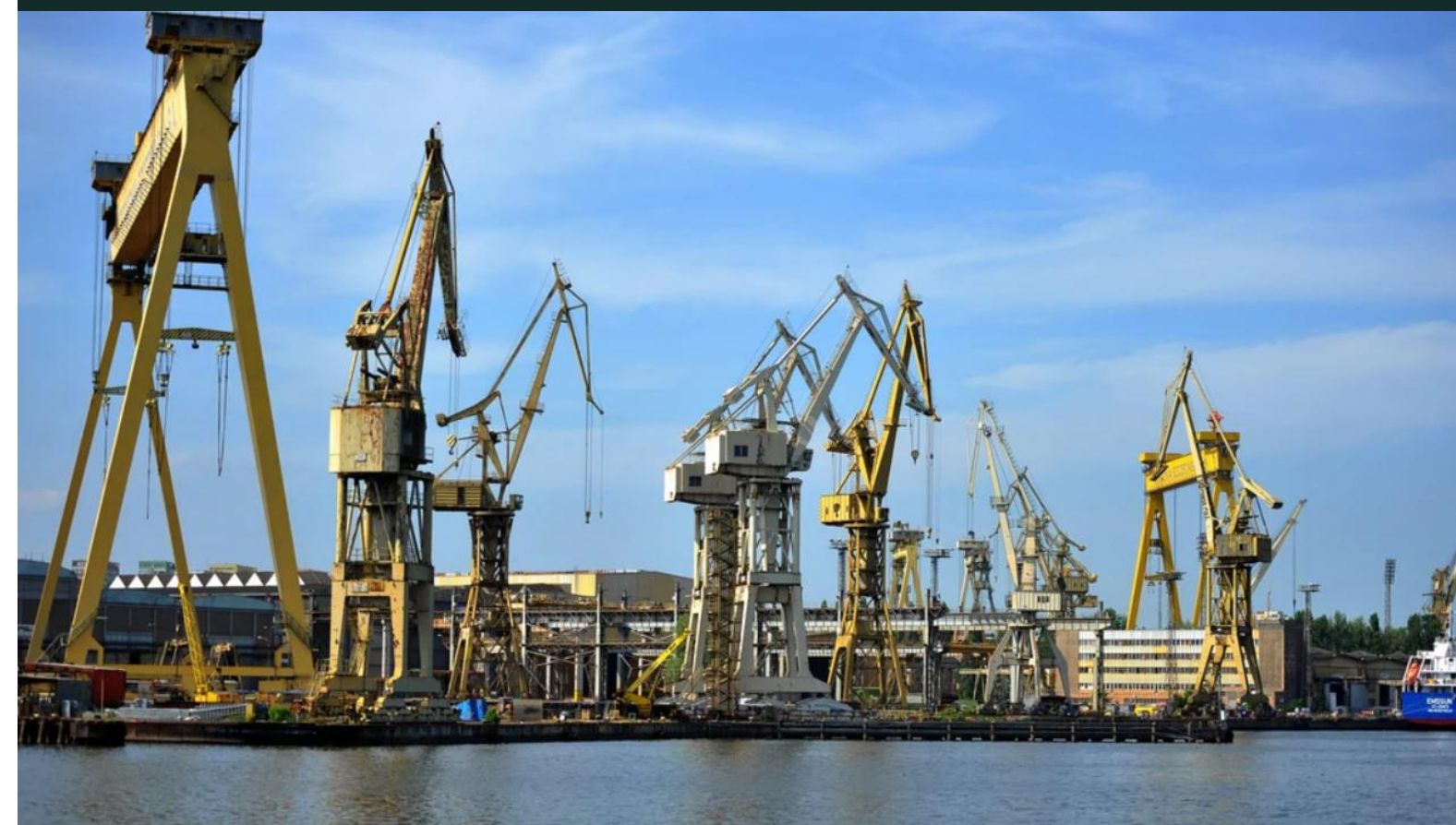
-
1. Zastosowanie kabli mobilnych w sektorach przemysłowych
 2. Zastosowanie kabli mobilnych w urządzeniach mobilnych
 3. Rodzaje aplikacji mobilnych
 4. Proces projektowania żył roboczych
 5. Proces projektowania materiałów izolacyjnych i powłokowych
 6. Budowa kabla
 7. Wytworzenie i badania prototypowych wyrobów
 8. Zastosowanie wyrobów do aplikacji mobilnych



Porty



Stocznie



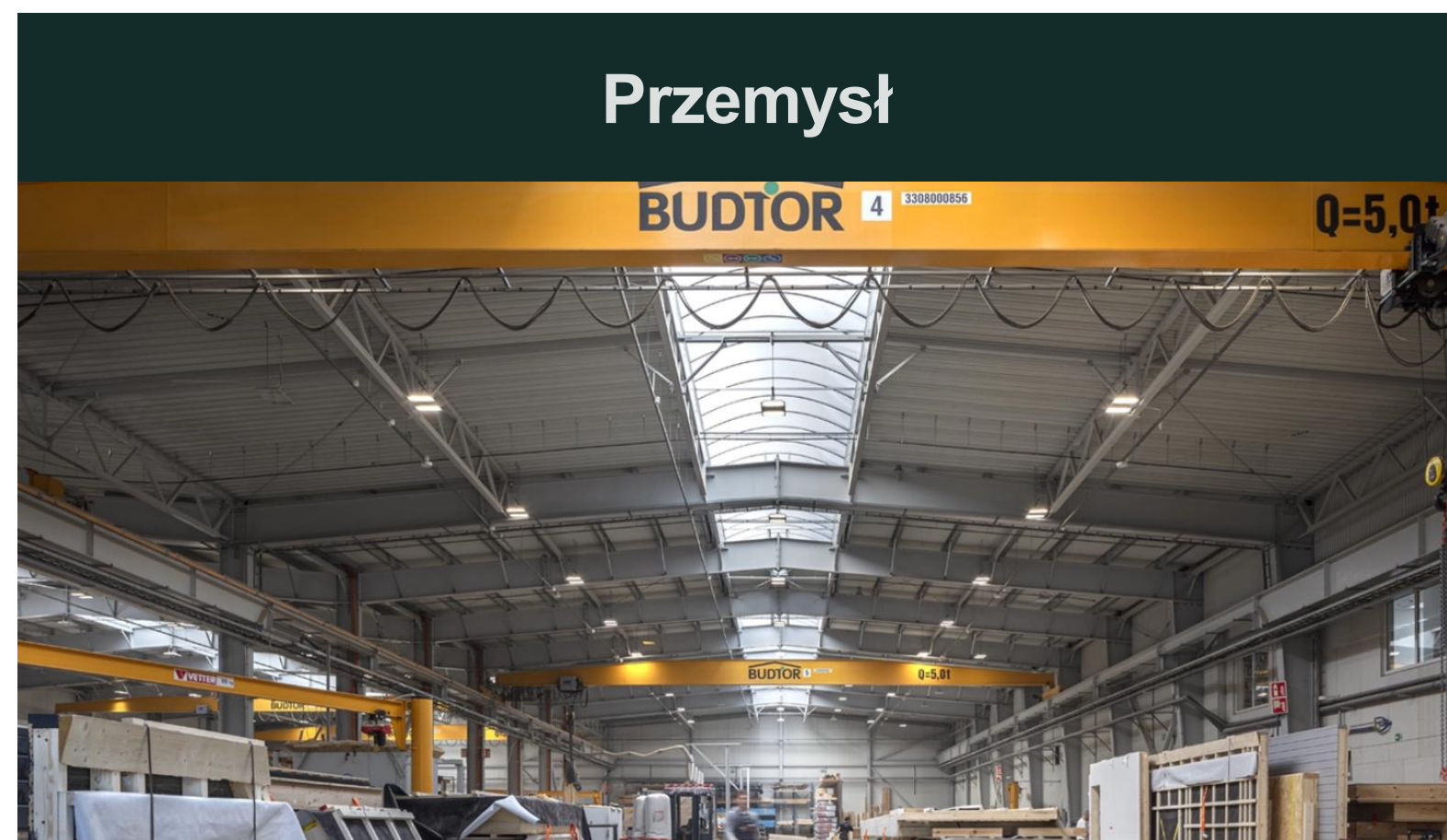
Stocznie



Hub-y przeładunkowe



Przemysł



Energetyka



Suwnica typu STS (ship to shore)



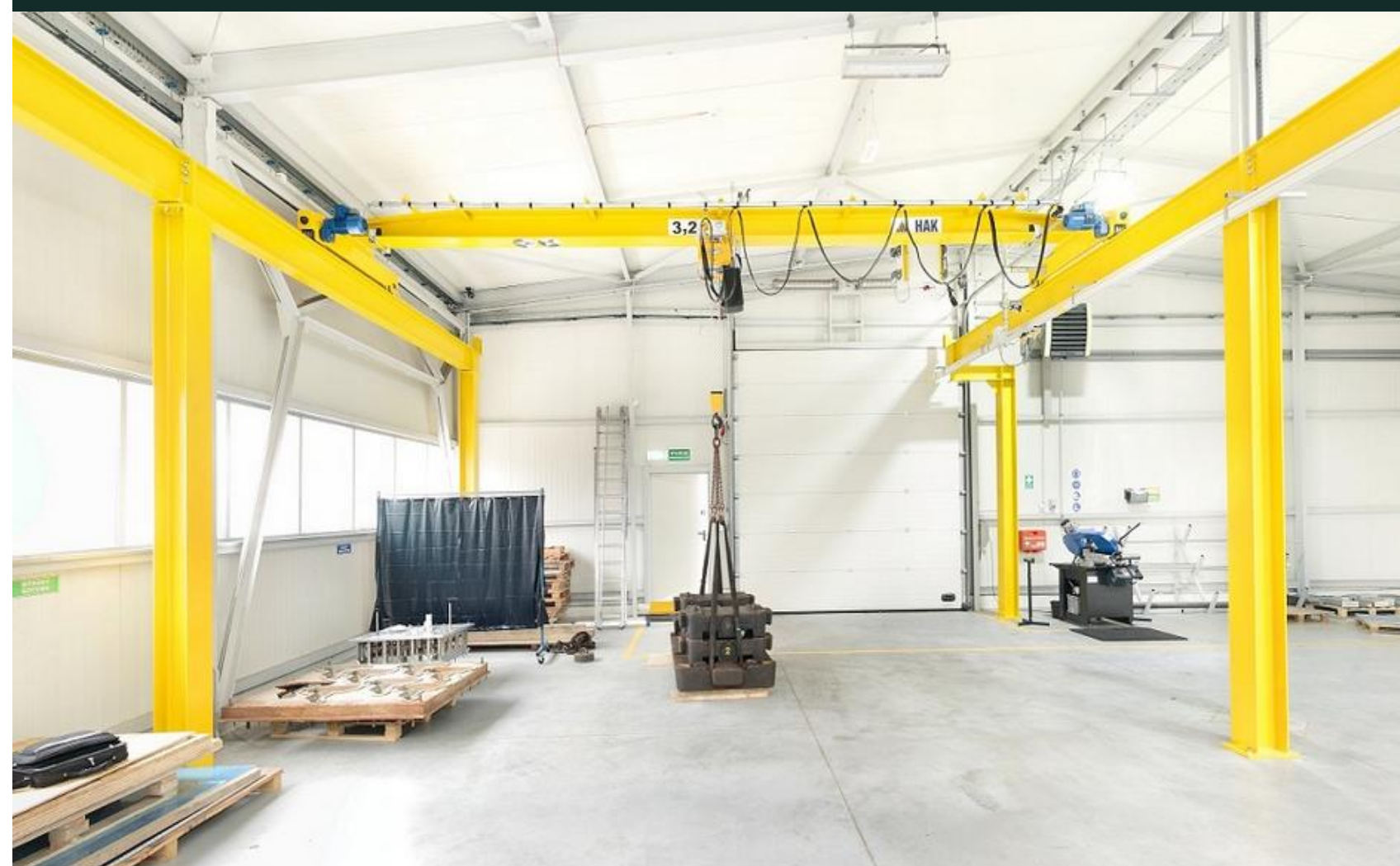
Suwnica typu - Rail mounted gantry (RMG)



Suwnica typu - Rubber tired gantry (RTG)



Dźwigi

Pozostałe suwnice: bramowe, pomostowe,
podwieszane

Urządzenia górnicze



Horyzontalne aplikacje

Relling

Festoon

Chain

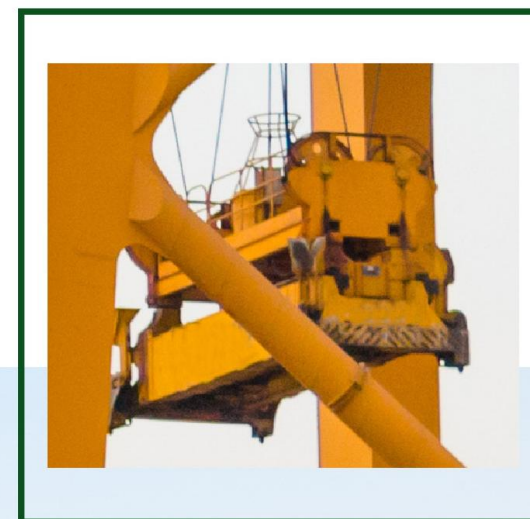
Wertykalne aplikacje

Basket

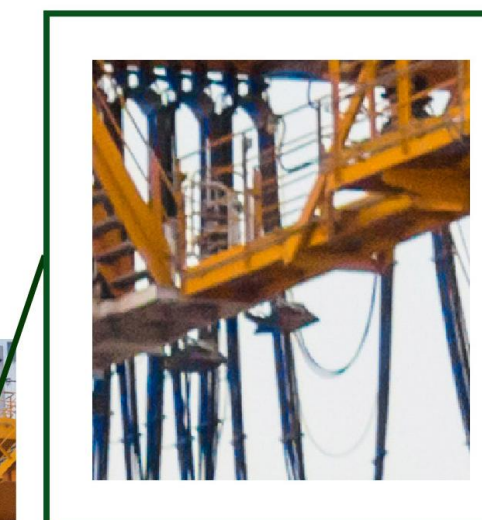
Relling Vertical



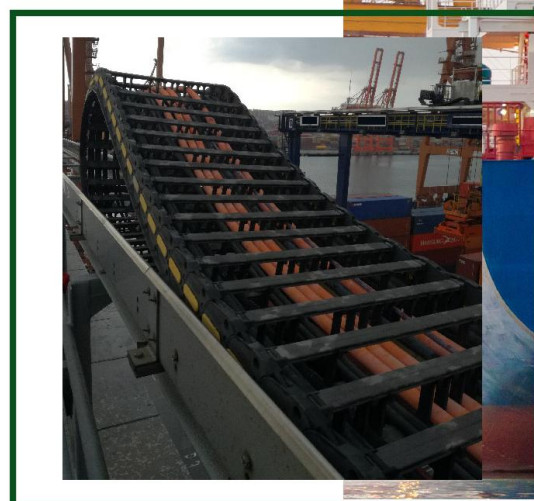
Relling Cable



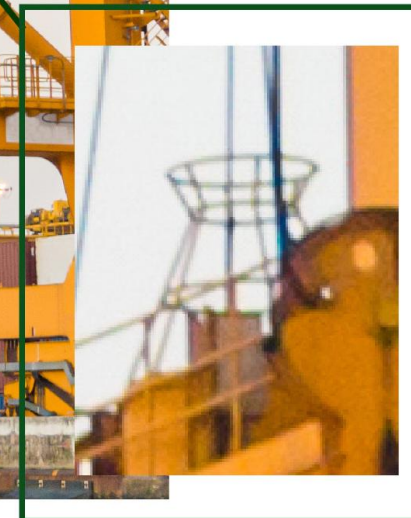
Vertical Reeling



Festoon Cable



Chain Cable



Basket Cable



Aplikacje horyzontalne w suwnicach portowych

Koło monospiralne



Festoon

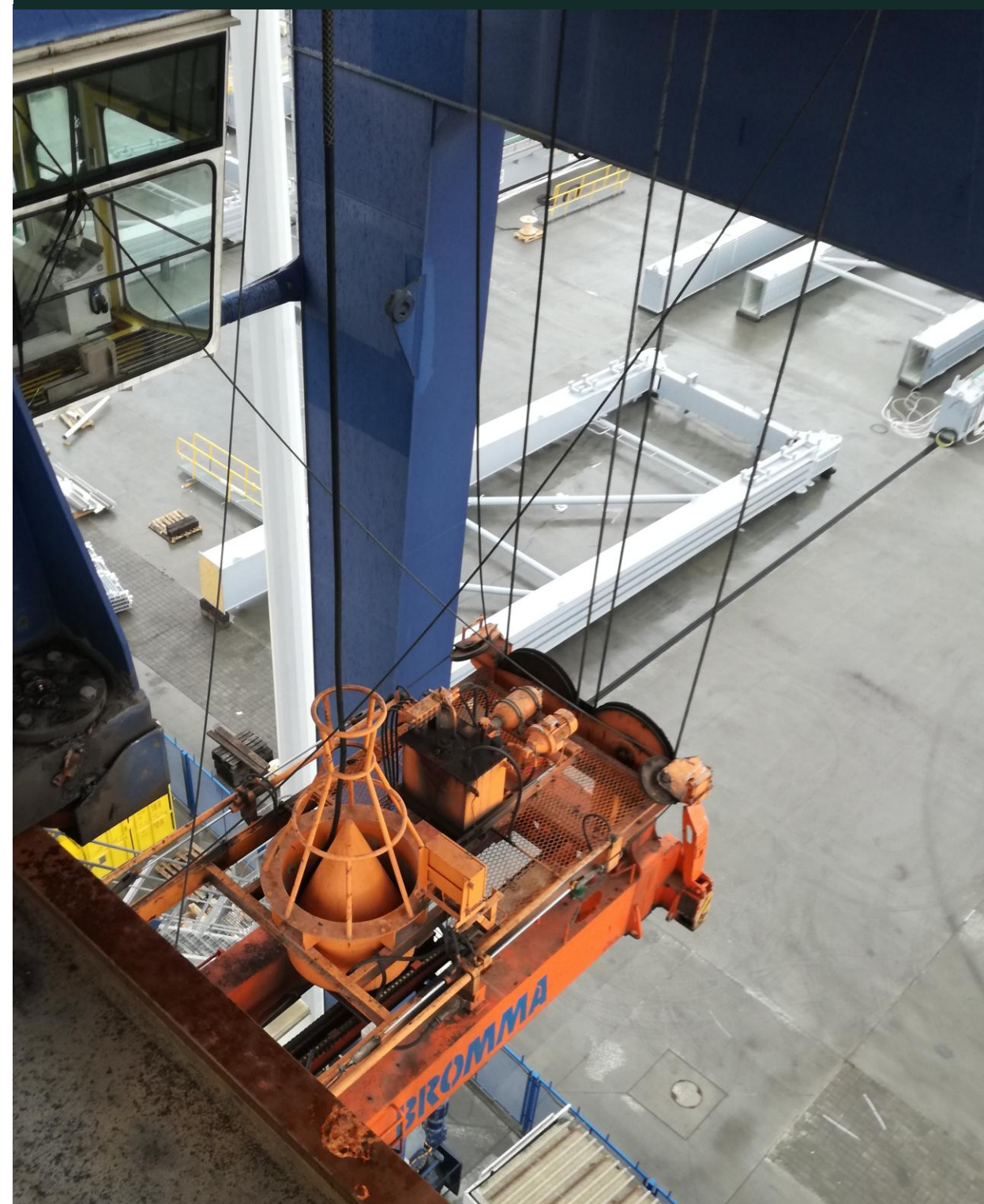


Drag chain



Wertykalne aplikacje w suwnicach portowych

Basket cable



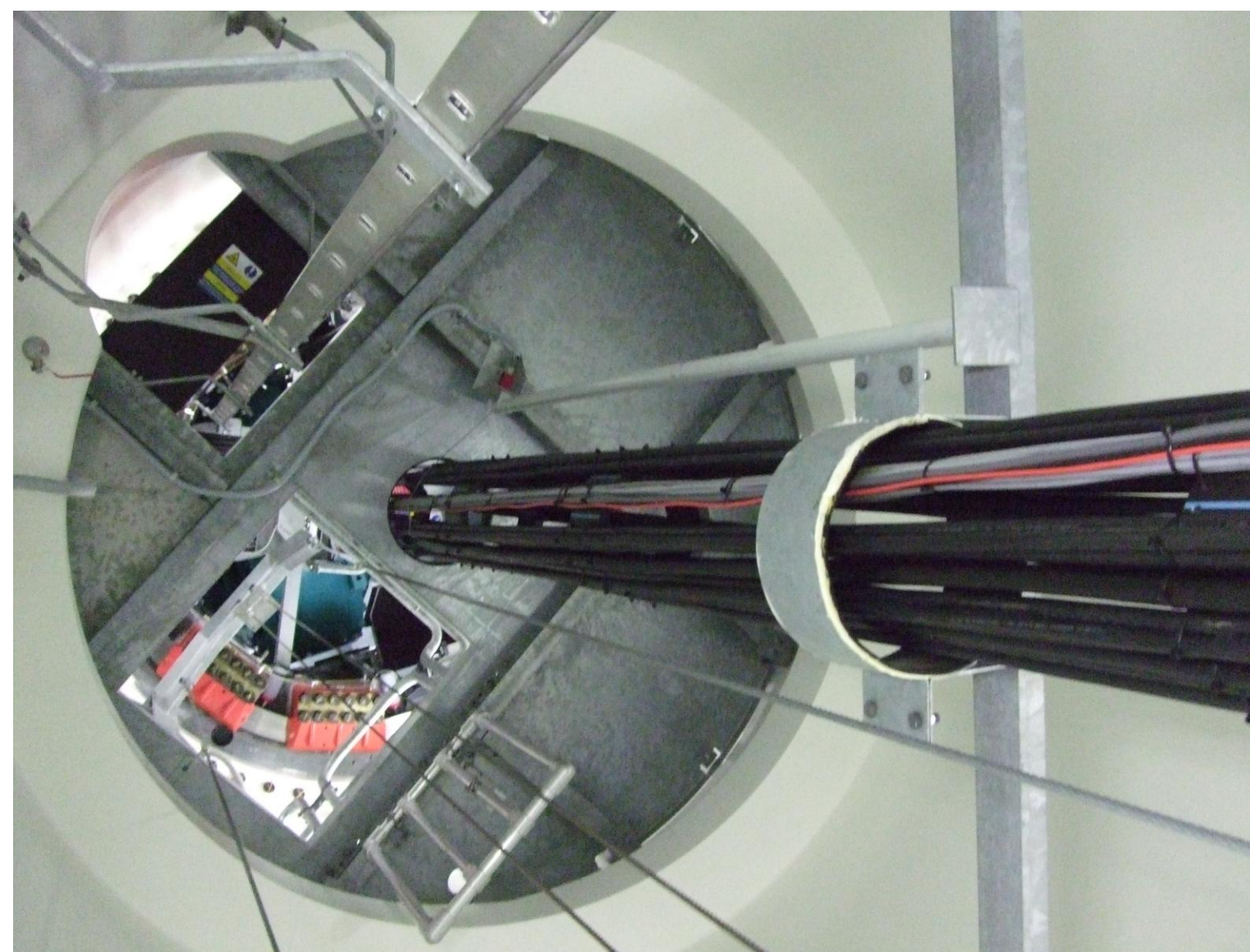
Vertical reeling



Aplikacje kablowe w kopalniach



Farmy wiatrowe



Typu żył przewodzących

Żyły miedziane
klasy 1 (RE)



Drut miedziany lub
miedziany ocynowany w
stanie miękkim (wyżarzony)

Żyły miedziane
klasy 2 RM, RMC, SM



Linki z drutów Cu lub Cu
ocynowanych w stanie
miękkim: okrągłe (RM),
okrągłe zagniatane (RMC),
sektorowe (SM)

Żyły miedziane
klasy 5 i 6



Linki z drutów Cu lub Cu
ocynowanych wysokiej
giętkości (klasa 5) i bardzo
wysokiej giętkości (klasa 6)

Produkcja własnych mieszanek gumowych



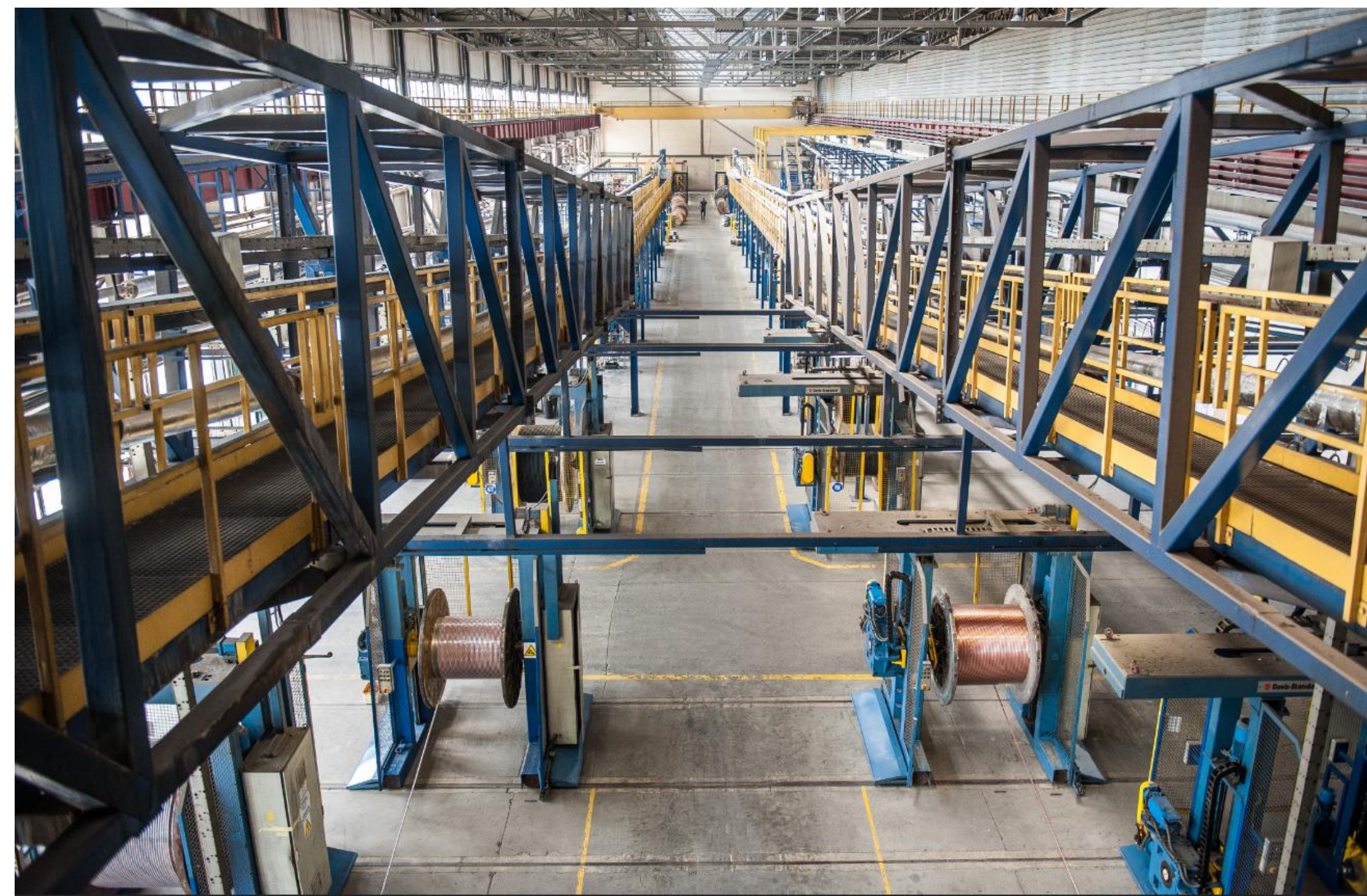
Laboratorium gumy





Wytworzenie i badania prototypowych wyrobów

Linie produkcyjne



Urządzenie do przewijania kabli



Urządzenie do przeginania

- Zakres pracy: + 50°C to -50°C
- Prędkość pracy: 30 cykli/minutę
- Zakres pracy: ±90 stopni



Wytworzenie i badania prototypowych wyrobów

Urządzenie do skręcania kabli



Suwnica do testowania kabli do zastosowań mobilnych



Parametry

- Długość stanowiska: 120 m
- Maksymalna prędkość pracy: 320 m/min
- Testowanie aplikacji:
 - monospiralne kable
 - festoon kable
 - drag chain

Dofinansowanie w ramach funduszy UE:
„Centrum Badawczo-Rozwojowe przewodów elektrycznych do aplikacji urządzeń mobilnych ekstra wysokich prędkości”

Przewody do aplikacji: Monospirala i bębnow kablowych

Przewody 0,6/1kV:

TFCrane NSHTOU -J/O

TFCrane NSHTOU -J + FO



Przewody ŚN:

TFCrane R-(N)TSCGEWOU

TFCrane R-(N)TSCGEWOU + FO

TFCrane R-(N)TSKCGEWOU KN

TFCrane R-(N)TSKCGEWOU + FO KN



Przewody do aplikacji Vertical Reeling

Przewody 0,6/1kV:

TFCrane NSHTOU -J/O VR

TFCrane NSHTOU -J/O VR S



Przewody do aplikacji festoon

Przewody 0,6/1kV – okrągłe:
TFCrane (N)GRDGOU -O/J
TFCrane (N)GRDGCGOU -J



Przewody 300/500V , 0,6/1kV – płaskie:
TFCrane (N)GFLCGOU -O
TFCrane NGFLGOU -J/O
TFCrane M(StD)HOU -J/O



Przewody do aplikacji łańcucha kablowego

Przewody 0,6/1kV – okrągłe:
TFCrane (N)GRDGOU -O/J
TFCrane (N)GRDGCGOU -J



Przewody do aplikacji górniczych

SHD-GC 2,5kV, 8kV, 15kV, 25kV



Przewody do wież wiatrowych

Przewody do wież wiatrowych – 1kV
DLO TORSIONFLEX RW90/RW90-TC



Przewody do wież wiatrowych – 2kV
DLO TORSIONFLEX RHH/RHW-2



Prezentacja wyników Projektu nr POIR. 01.01.01-00-0716/18-00

Tytuł projektu: „Nowa gama przewodów gumowych giętkich o podwyższonych właściwościach elastycznych do specjalistycznych aplikacji mobilnych”



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Dziękuję za uwagę



Grzegorz Lach

Development Manager

grzegorz.lach@tfkable.com