

Immer. Sicher. Dicht.



Wodo i gazoszczelne przejścia budowlane



18 - 21. 03. 2025 r. Stare Jabłonki

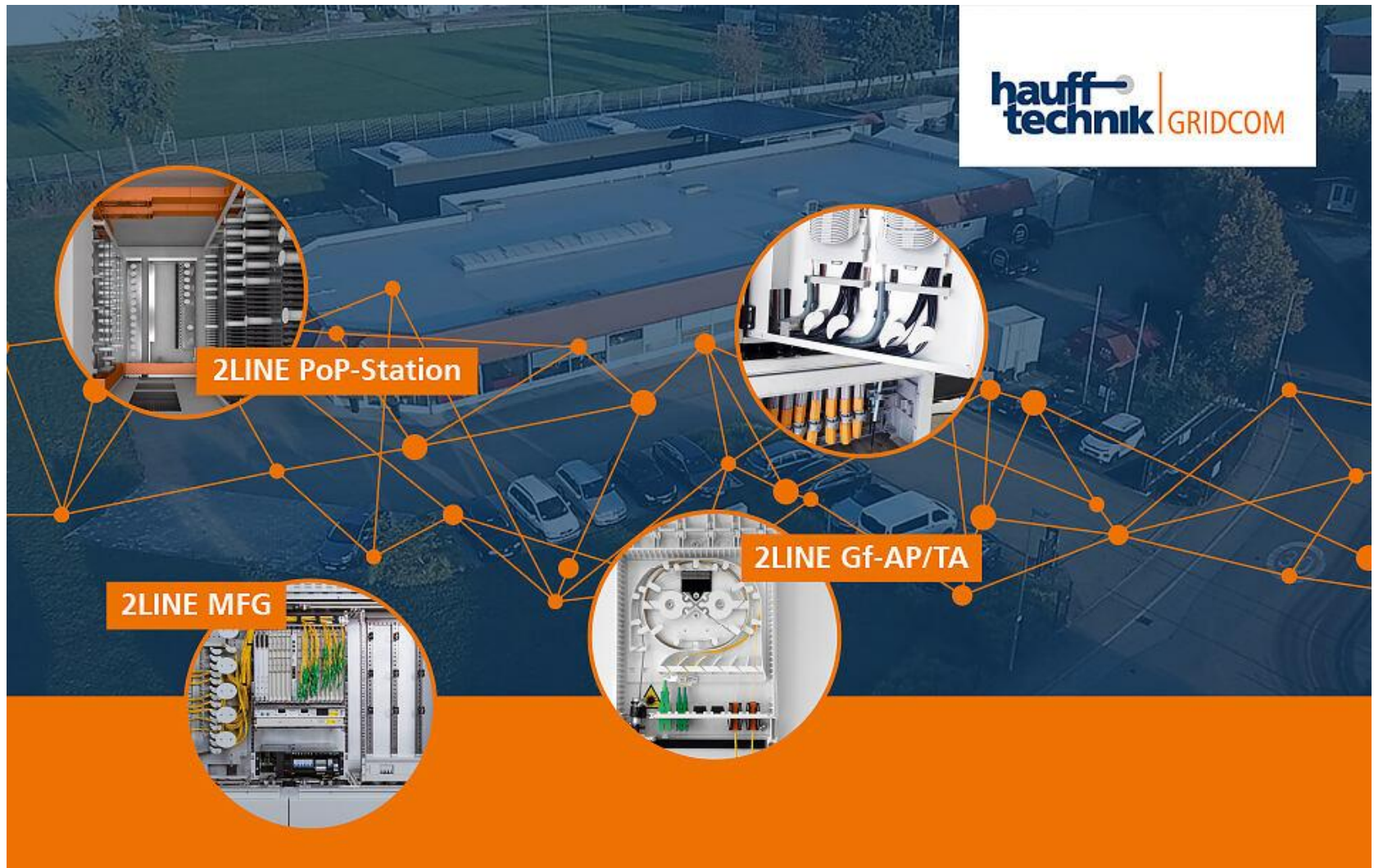
Hauff- Technik 2024



siedziba firmy w której odbywa się produkcja

Hauff- Technik. Fakty.

- firma istnieje nieprzerwanie od 1955 roku
- twórca pierwszego uszczelnienia na świecie
- jesteśmy największym producentem uszczelnień dla energetyki na świecie
- posiadamy własne laboratorium badawczo-rozwojowe
- produkty badamy i certyfikujemy w niezależnych instytutach (KIWA, Llyod's, MPA Stuttgart, ITB)
- jesteśmy obecni w Polsce od 1993 roku
- posiadamy blisko 6000 produktów w ofercie



**Standardy uszczelnień SN
na przykładzie
„Standardów technicznych w Energa- Operator SA”
Wnętrzowe Stacje Transformatorowe SN/nn**

dlaczego należy uszczelniać obiekty budowlane ?

standardy operatorów – Energa Operator np. Wnętrzowe Stacje Transformatorowe SN/nN



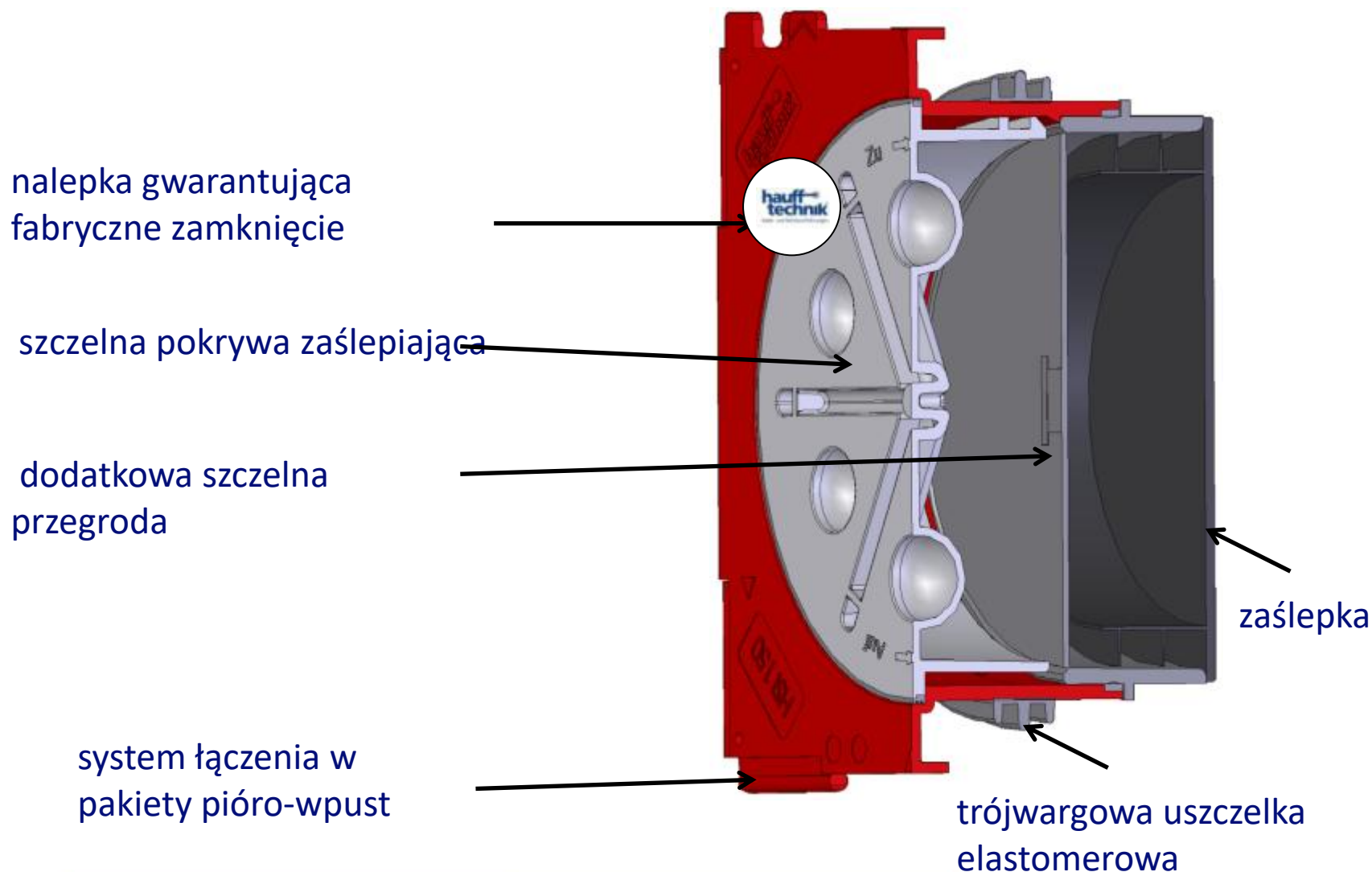
- 3.4.5 Budynek stacji powinien być wyposażony w instalację elektryczną i oświetleniową zabezpieczoną wkładką topikową BI.
- 3.4.6 Budynek stacji powinien być wyposażony w kompletną instalację uziemiającą wewnątrz budynku, w postaci płaskownika FeZn o przekroju min. 40x5 dla późniejszego podłączenia przewodów uziemiających. Zaciśki kontrolne instalacji uziemiającej, niezależnie od rodzaju obsługi stacji z wewnątrz / z zewnątrz, mają znajdować się wewnątrz budynku stacji przy drzwiach w miejscu łatwo dostępnym dla wykonawcy pomiarów i powinny umożliwiać swobodne wykonanie pomiarów przy użyciu cęgów pomiarowych.
- 3.4.7 W standardowym wykonaniu elewacja zewnętrzna budynku stacji pokryta ma być tynkiem mineralnym lub akrylowym w kolorze określonym przez ENERGA – OPERATOR SA, odpornym na promieniowanie UV – zalecane kolory RAL7042, RAL7035, RAL7038. Dopuszcza się inny rodzaj elewacji budynku stacji w oparciu o wymagania zawarte w projekcie budowlanym dla konkretnej lokalizacji stacji.
- 3.4.8 W standardowym wykonaniu ściany wewnętrzne budynku stacji wykonane mają być akrylowym tynkiem w kolorze białym lub pomalowane farbą dyspersyjną (emulsyjną) w kolorze białym.
- 3.4.9 Fundament stanowi jednocześnie misę olejową i piwnicę kablów stacji, wykonany jako monolityczny odlew o konstrukcji żelbetowej z betonu o nie gorszych parametrach niż C25/30 ma posiadać oddzielne komory: przedziały kablowe (SN, nn) oraz szczelną/szczelne misę/misy olejową/olejowe o pojemności zapewniającej pomieszczenie w każdej misie nie mniej niż 420 litrów oleju.
- 3.4.10 Fundament powinien być zabezpieczony powłoką hydroizolacyjną przed niszczącym wpływem wód gruntowych, wykonaną zgodnie z PN-EN 206+A1:2016-12 Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność.
- 3.4.11 Fundament powinien być wyposażony w zintegrowane z monolitycznym odlewem w prefabrykowane dwuelementowe, systemowe, wodo i gazoszczelne przepusty kablowe w ilości wynikającej z maksymalnej liczby pól rozdzielnic SN i nn – odpowiednio 4 (5) i 12(16), wyposażony w umożliwiający montaż prefabrykowanych uszczelnaczy do przepustu kablowego z trzema otworami dla kabli SN a z jednym otworem dla kabli nn. Przepusty muszą składać się z monolitycznie obsadzonego w trakcie wykonywania ściany fundamentu, fabrycznie zaślepionego wykręcaną pokrywą zaślepiającą przepustu, dopasowanego do grubości ściany fundamentu oraz fabrycznie zamontowanej pokrywy uszczelniającej. Konstrukcja przepustu musi posiadać flanszę przednią umożliwiającą dowiązanie się powłoką hydroizolacyjną do przepustu. Konstrukcja przepustu musi być wyposażona w rozwiązanie zapobiegające podciekaniu kapilarnemu wody na styku przepustu z betonem. Zastosowany system przepustów musi umożliwiać ponowne szczelne zamknięcie otworu. Zastosowane pokrywy muszą być kompatybilne z przepustem, i posiadać zabezpieczenie przed ich niekontrolowanym odkręceniem. System pokryw ma być oparty na technice uszczelniania króćców w technologii zimnokurczliwej. Wraz ze stacją ma zostać dostarczona ilość pokryw odpowiadająca ilości zastosowanych przepustów. System ma posiadać szczelność na poziomie minimum 0,5 Bara wodo i gazoszczelności. Przepusty powinny zapewniać szczelność całego systemu również bez wprowadzonych kabli przez cały okres użytkowania potwierdzoną niezależną dokumentacją - Krajową Deklaracją Właściwości Użytkowych - wystawioną zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM MINISTRA ROZWOJU, PRACY I TECHNOLOGII z dnia 4 grudnia 2020 r. zmieniającym

3.4.11 Fundament powinien być wyposażony w zintegrowane z monolitycznym odlewem w prefabrykowane dwuelementowe, systemowe, wodo i gazoszczelne przepusty kablowe w ilości wynikającej z maksymalnej liczby pól rozdzielnic SN i nn – odpowiednio 4 (5) i 12(16), wyposażony w umożliwiający montaż prefabrykowanych uszczelnaczy do przepustu kablowego z trzema otworami dla kabli SN a z jednym otworem dla kabli nn. Przepusty muszą składać się z monolitycznie obsadzonego w trakcie wykonywania ściany fundamentu, fabrycznie zaślepionego wykręcaną pokrywą zaślepiającą przepustu, dopasowanego do grubości ściany fundamentu oraz fabrycznie zamontowanej pokrywy uszczelniającej. Konstrukcja przepustu musi posiadać flanszę przednią umożliwiającą dowiązanie się powłoką hydroizolacyjną do przepustu. Konstrukcja przepustu musi być wyposażona w rozwiązanie zapobiegające podciekaniu kapilarnemu wody na styku przepustu z betonem. Zastosowany system przepustów musi umożliwiać ponowne szczelne zamknięcie otworu. Zastosowane pokrywy muszą być kompatybilne z przepustem, i posiadać zabezpieczenie przed ich niekontrolowanym odkręceniem. System pokryw ma być oparty na technice uszczelniania króćców w technologii zimnokurczliwej. Wraz ze stacją ma zostać dostarczona ilość pokryw odpowiadająca ilości zastosowanych przepustów. System ma posiadać szczelność na poziomie minimum 0,5 Bara wodo i gazoszczelności. Przepusty powinny zapewniać szczelność całego systemu również bez wprowadzonych kabli przez cały okres użytkowania potwierdzoną niezależną dokumentacją - Krajową Deklaracją Właściwości Użytkowych - wystawioną zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM MINISTRA ROZWOJU, PRACY I TECHNOLOGII z dnia 4 grudnia 2020 r. zmieniającym

system szczelnych przepustów kablowych HSI 150 i HSI 90



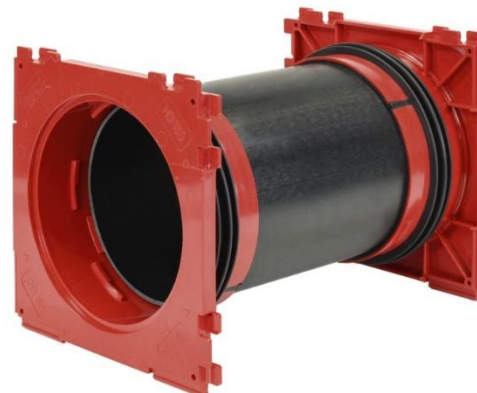
konstrukcja szczelnego przepustu HSI 150-K



rodzina przepustów HSI 150



HSI150 1x1K/x



HSI150 1x1 K2/x



HSI150 1x1 GSM / Varia

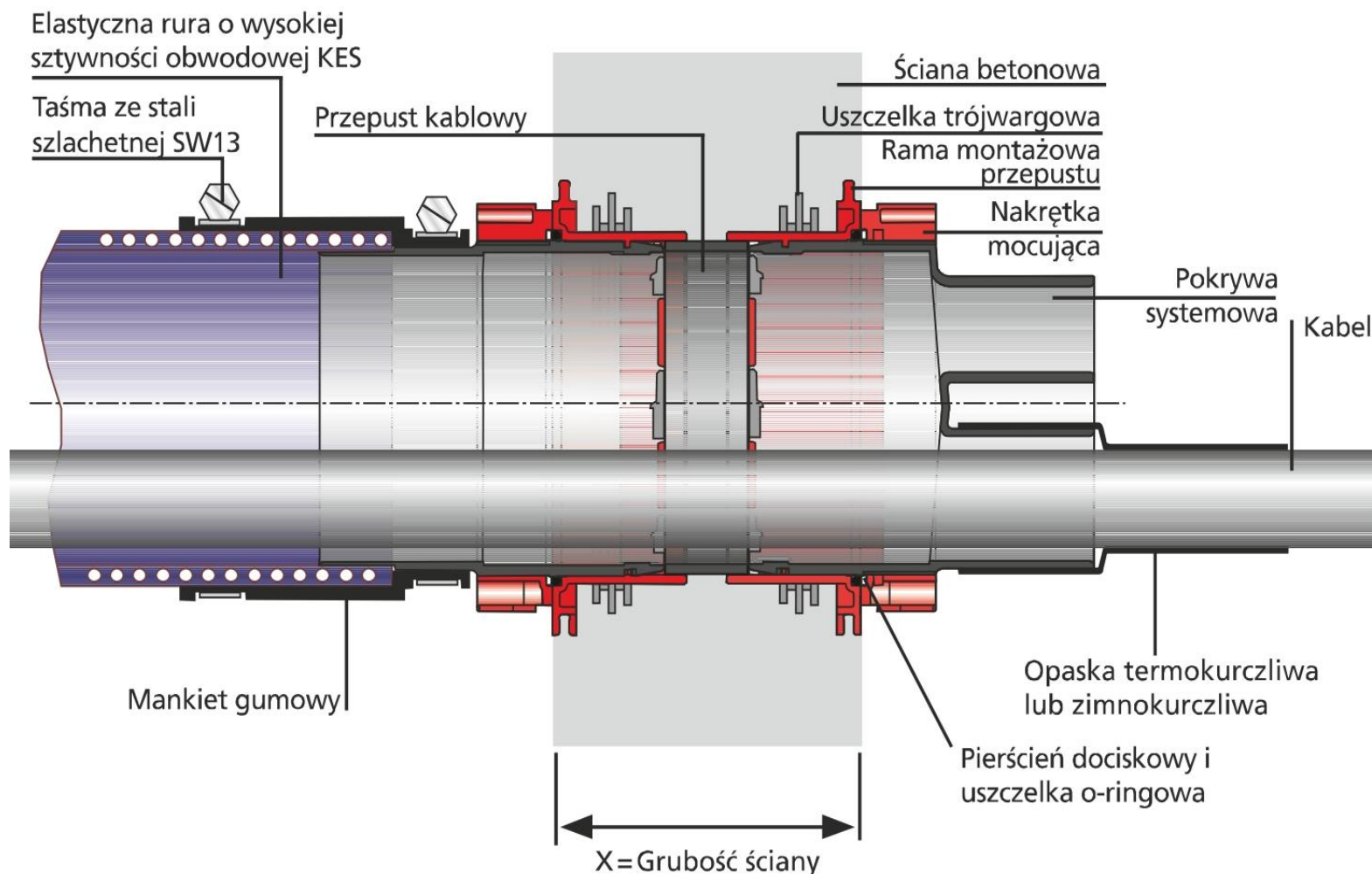


HSI150 1x1 KMA



HSI150 1x1 K2 Varia

schemat zastosowania przepustu dwustronnego HSI



przepusty HSI150 i HSI90 w fundamencie prefabrykowanym



Stacja prefabrykowana z zastosowanymi przepustami HSI150 i HSI90



Stacja prefabrykowana z zastosowanymi przepustami HSI150 i HSI90



przepust HSI150 K2 obsadzony w szalunku



przepusty HSI150 K2 obsadzone w szalunku



widok pakietu przepustów HSI150 zabetonowanych w ścianie



pakiet przepustów HSI150 K2 obsadzony w szalunku



przepusty kątowe HSI 150 i HSI 90 30°, 45°



przepusty kątowe HSI150 K2 obsadzone w szalunku



przepusty kątowe HSI150 K2 obsadzone w szalunku



widok przepustów kątowych HSI150 w ścianie



pokrywy systemowe HSI 150



pokrywy HSI150 D w technologii termokurczliwej (WS) lub zimnokurczliwej (KS)



dzielona pokrywa HSI150 DG



pokrywa HSI150 S3 + wkłady SEG

**przykładowe zastosowanie systemu HSI w stacji prefabrykowanej
przy użyciu pokryw w technologii zimnokurczliwej**



**przykładowe zastosowanie systemu HSI w stacji prefabrykowanej
przy użyciu pokryw w technologii zimnokurczliwej**



pokrywy systemowe do rur osłonowych



w technice mankietowej



w technice mufy wtykowej



w technice zimnokurczliwej

przepusty HSI150 z pokrywami HSI150 D1x.. KS



System prowadzenia i ochrony kabli KES-M



Gumowe Wkłady Uszczelniające



uniwersalne, dzielone gumowe wkłady uszczelniające z systemem listków HRD SG



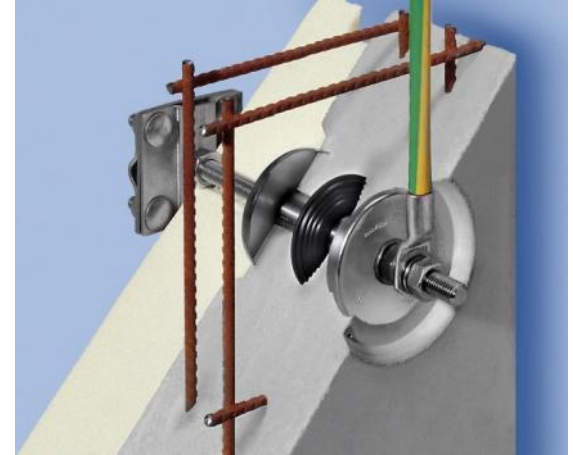
gumowe wkłady uszczelniające HRD wykonywane na indywidualne zamówienie klienta

System MIS



rozwiązania specjalne

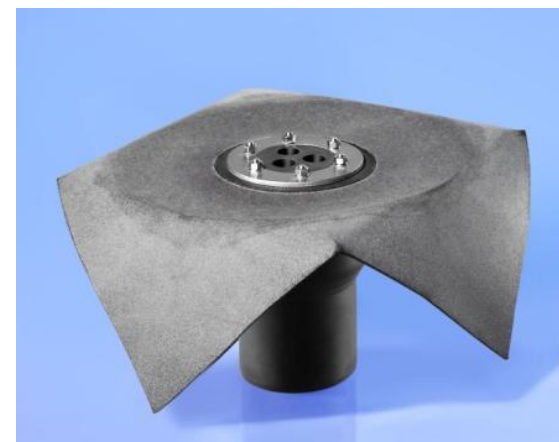




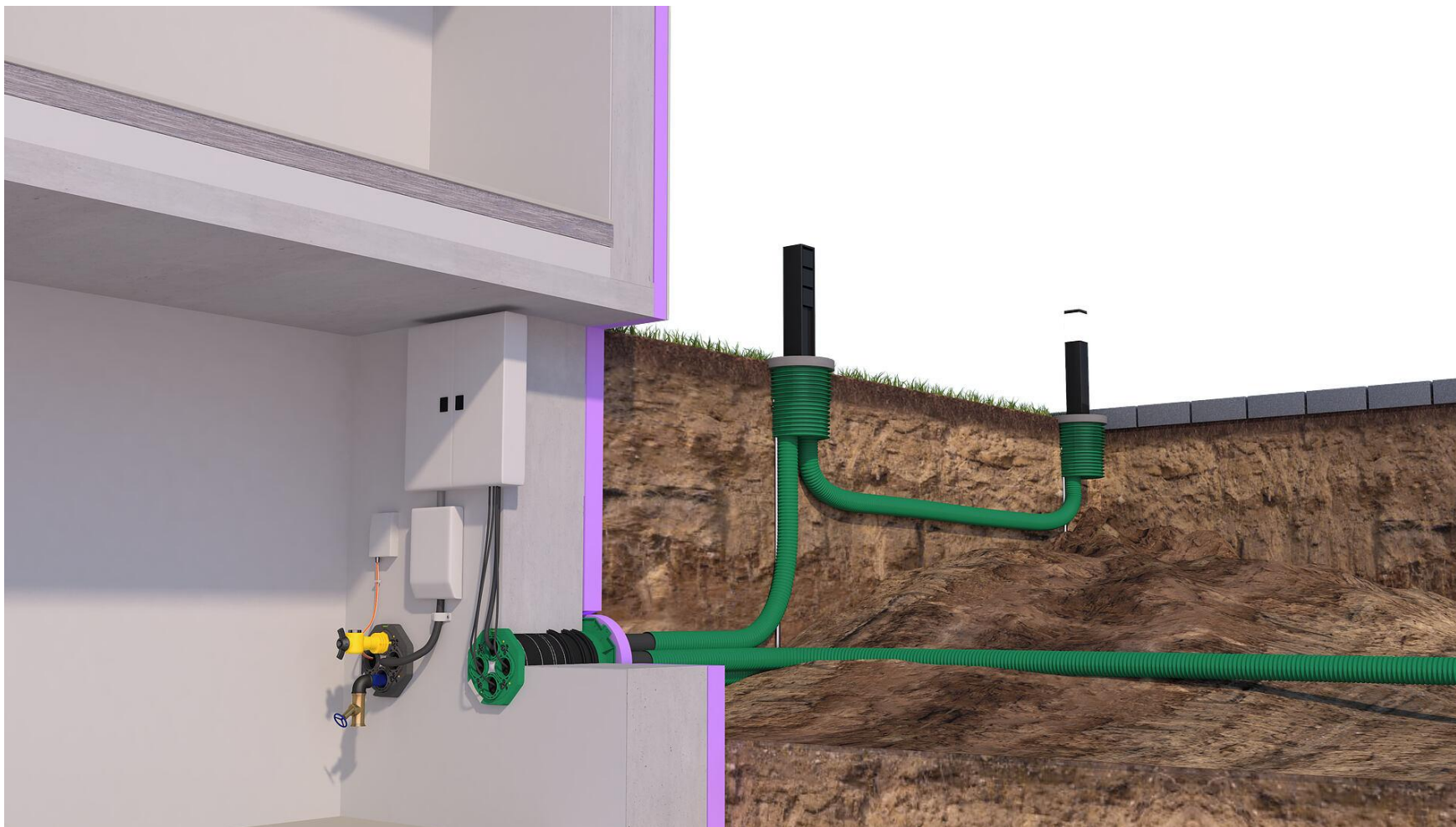
system szczelnych przepustów uziemiających HEA



uszczelnienia dachowe



ETGAR – zasilanie w ogrodzie





wsparcie projektowe – katalog BIM, wrzutki projektowe



Screenshot of the Hauff-Technik website showing a catalog of BIM models. The browser address bar displays <https://hauff.partcommunity.com/3d-cad-models/>. The website header includes the Hauff-Technik logo, navigation links (Witamy, MODELE CAD), and a search bar. The main content area displays five categories of BIM models, each with a 3D rendering and a date (10.04.2019):

- Cable seals
- Earthings
- Pipe seals
- Wall sleeves
- Copyright

The footer of the website includes the text: powered by CADENAS | Legal notice | Data privacy policy | Tracking Policy | DE-126 |

The Windows taskbar at the bottom shows the date and time: 09:10 13.06.2019.

wsparcie projektowe – katalog BIM, wrzutki projektowe



hauff-partcommunity.com/3d-cad-models/sso/hsi-150-k2-x-double-wall-insert-hauff?info=hauff%2F cable_seals%2F cable_entries_150%2F wall_insert_and_plastic_flange%2F hsi_150_k2_x_asmtab.prj...

Logowanie Outlook HT Intranet HT BIM Hauff-Technik HT Portal Tłumacz G HT - YouTube Enco Google Mapy G Info-Inwest Alior Onet wp.pl remmers Intranet

hauff-technik

Witamy MODELE CAD

Enter keyword(s), ordernumber or type name for fulltext search

HAUFF HSI 150-1x1-K2/240 Cable seals Cable Entries 150 Wall insert and plastic flange

Generuj model CAD Utwórz dokument PDF Zapytanie ofertowe

Dodaj do porównania

Dostępne produkty: 1

Company	HAUFF		
Description	HSI 150-K2/X - Double wall insert		
Bill of material	HSI 150-1x1-K2/240		
ORE Order ref.	HSI 150-1x1-K2/240		
ARTNR Artikel Nr.	2140300240		
WT Wall thickness	240	mm	
WTK Wall thickness range	Standard		
Y Rows on top of one another	1	10	
Z Rows next to one another	1	10	
S Spacer	-		
LODDEST LOD Destination	Architecture		
LODLEVEL LOD Level	350		

3D Wymiar 2D

Front Right

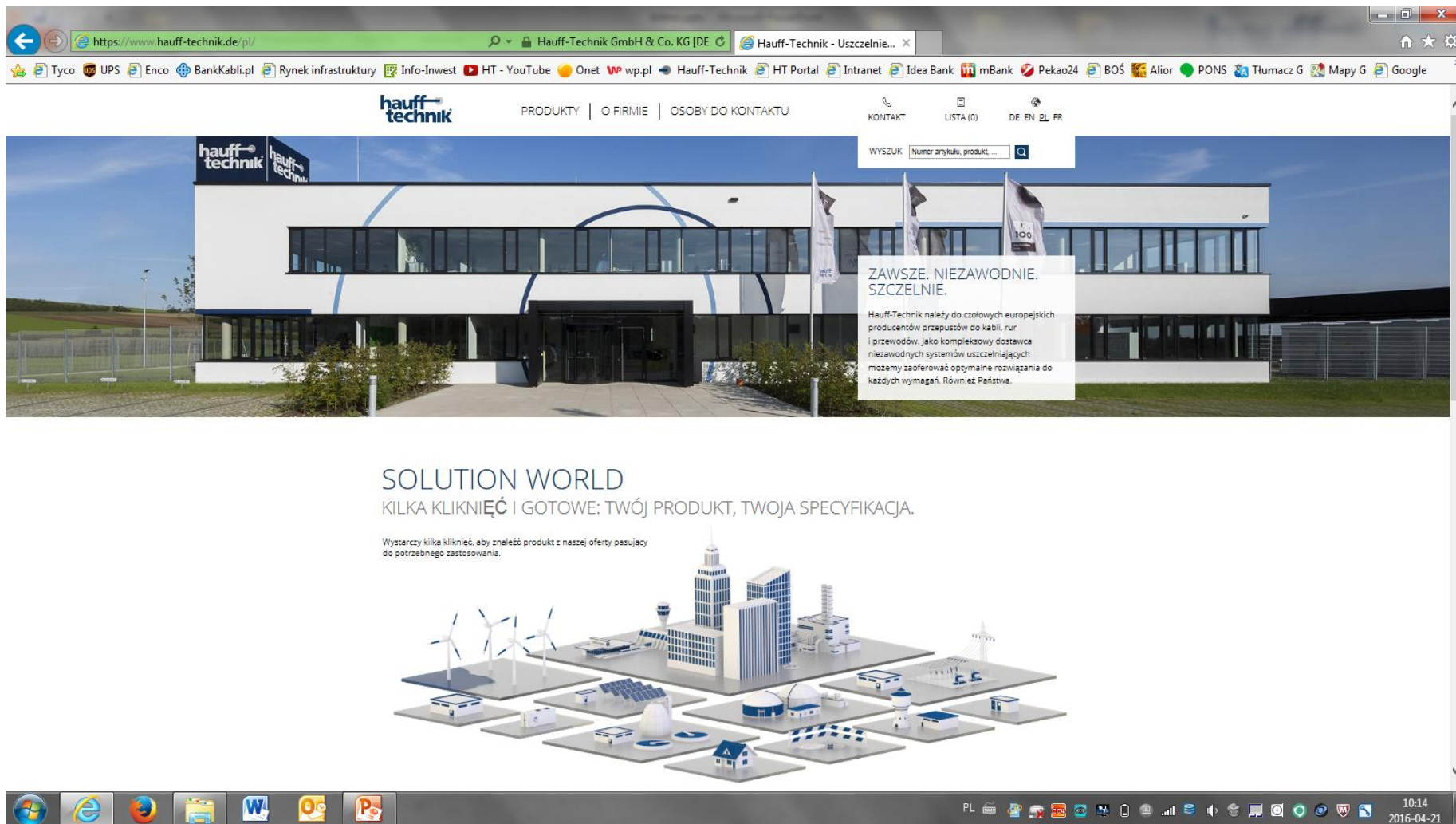
©2024 powered by CADENAS

Generuj model CAD Utwórz dokument PDF Zapytanie ofertowe

You have not yet generated a CAD or PDF file for download.

23:55

strona www – miejsce pełne nowości i niezbędnych informacji



kabelrohrehouseinführungen+

Immer. Sicher. Dicht.



zapraszam do kontaktu:
Michał Rink
+48 882 189 912
michal.rink@hauff-technik.com

Dziękuję za uwagę